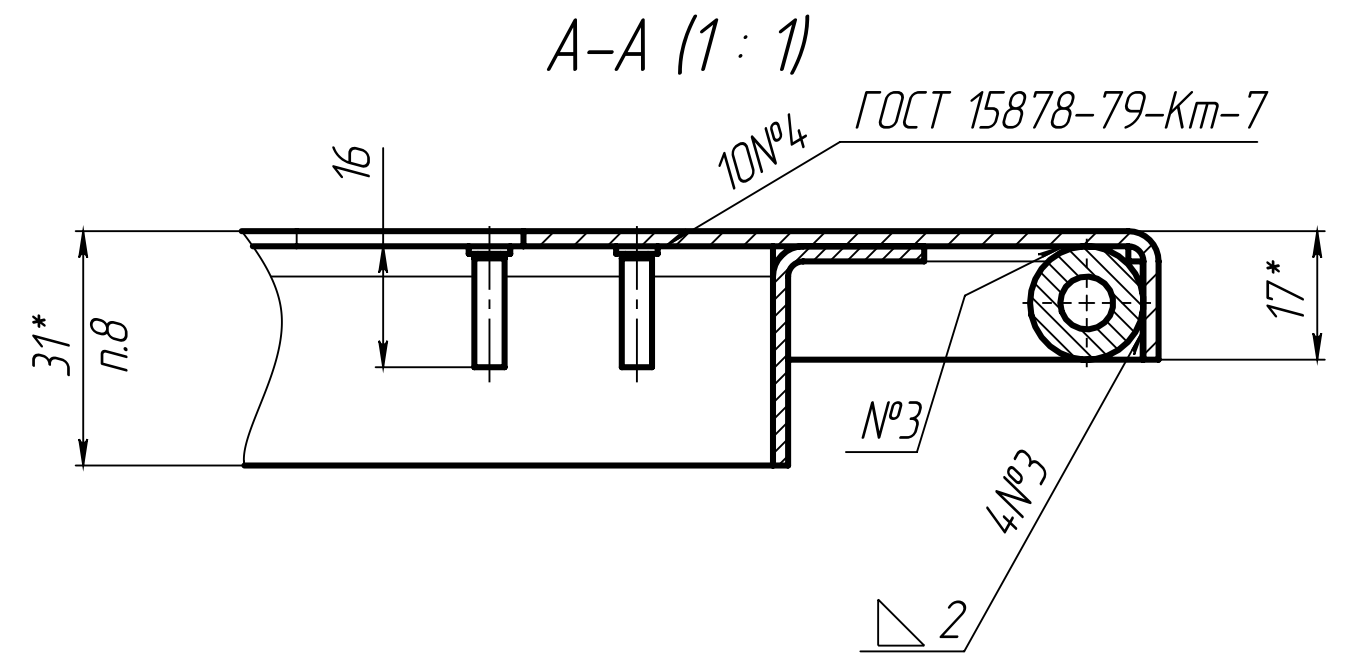
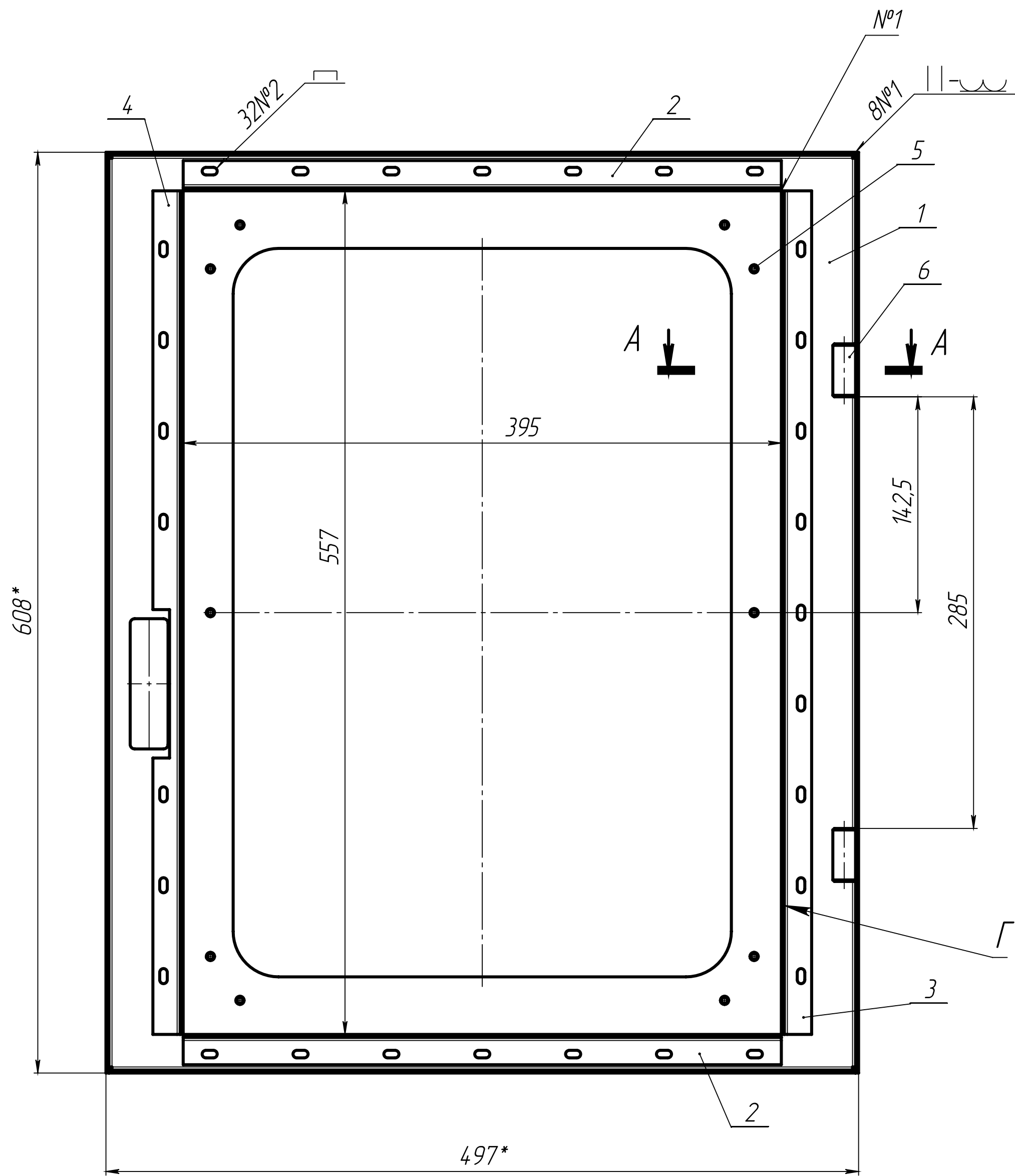


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Склад. №	Перв. примен.

ORW-72.24.20.20.10 СБ



- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения: $\pm IT14/2$.
- Шпильки и петли при сборке выровнять по разметочным отверстиям.
- Сварка аргонодуговая ГОСТ 14771-76.
- Приварка шпилек – согласно ISO 14555-2017.
- Перед сборкой партии изделий выполнить пробную приварку технологической шпильки на лист ст3 толщиной 3 мм. Шпильку испытать на отрыв путем изгиба на угол 60° от вертикали. Излом зоны сварки не допускается.
- Приварные шпильки после сборки испытать крутящим моментом 4,5 Н*м.
- Приварка перфорированных уголков – прихватками по перфорации. Допускается выполнять приварку контактной сваркой по технологии предприятия-изготовителя.
- Коробление наружной поверхности вследствие нагрева при сварке не допускается.
- Сквозные отв. и щели в сварных швах не допускаются. Щели между деталями, разметочные отверстия и дефекты сварки устранить эпоксидной шпаклевкой или заварить с последующей зачисткой.
- Прямоугольный контур Г, образуемый ребрами уголков, не должен содержать щелей, наплывов сварки и перепадов высот более 1 мм относительно номинальной высоты (см. разрез А-А).
- Покрытие: антистатическая полиэфирная порошковая краска RAL 7035 светло-серая, муар. Резьбовые поверхности и отверстия петель от покрытия предохранить. Требования к технологическому процессу – по ГОСТ 9.410-88, схема 1. Класс покрытия – IV, группа – 7 (химически стойкое), условия эксплуатации – УХЛ1 ГОСТ 9.032-74. Толщина покрытия 100 мкм. Детали перед покраской очистить и обезжирить.

					ORW-72.24.20.20.10 СБ			
					Полотно Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Зотов		15.07.2023				4.1	1:2.5
Проб.								
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А2

Перв. примен.		Справочный №		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		Инв. № подл.	
Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание							
A2			ORW-72.24.20.20.10 СБ	Сборочный чертеж									
A2		1	ORW-72.24.20.20.10.001	Полотно	1								
A4		2	ORW-72.24.20.20.10.002	Уголок	2								
A3		3	ORW-72.24.20.20.10.003	Уголок	1								
		4	ORW-72.24.20.20.10.003-01	Уголок	1								
		5											